Karta danych technicznych

LOCTITE® SI 5366™

dawniej LOCTITE® 5366™
Czerwiec, 2015

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

LOCTITE® SI 5366™ ma następujące własności:

Technologia	Silikon
Związek chemiczny	Acetoksy-silikon
Postać nieutwardzonego	Klarowna pasta
Składniki	Jednoskładnikowy - nie wymaga mieszania
Utwardzanie	Wulkanizacja w temperaturze pokojowej (RTV)
Zastosowanie	Klejenie lub Uszczelnianie
Elastyczność	Wspomaga własności nośne i tłumiące obszarów klejonych.

LOCTITE® SI 5366™ jest szczególnie przeznaczony do zastosowań jako materiał klejący w celu zapewnienia niezawodnego uszczelnienia, klejenia i zabezpieczenia. Typowe zastosowania obejmują uszczelnianie okien w pociągach, uszczelnianie źródeł ciepła (piece, wymienniki ciepła, instalacje parowe i podgrzewacze wody); ochrona/izolacja skrzynek elektrycznych, klejenia silikonów HCR i do ogólnych zastosowań konserwacyjnych w różnych dziedzinach. Maksymalna temperatura pracy złączy to 250 °C.

WŁASNOŚCI MATERIAŁU NIEUTWARDZONEGO

Masa właściwa @ 25 °C	1,04
Szybkość wyciskania, g/min	25 do 55
Stabilność, ISO 7390, mm	<2
Temperatura zapłonu - patrz karta charakterystyki MSDS	

TYPOWY PRZEBIEG UTWARDZANIA

Czas powstawania skórki

Powierzchnia produktu LOCTITE® SI 5366™ staje się sucha w dotyku w ciągu 5 minut w kontakcie z powietrzem o temp. 23 st. C i wilgotności względnej 50%

Głębokość utwardzenia

Poniższy wykres przedstawia wzrastającą w czasie głębokość utwardzenia w kontakcie z powietrzem o temp. 23 st. C i wilg. wzgl. 50%



TYPOWE WŁASNOŚCI MATERIAŁU UTWARDZONEGO

Po 7dni @ 25 °C / 50% wilg. wzgl. powietrza. grubość złącza 0,5 mm

Właściwości fizyczne:

Twardość, ISO 868, skala Shore A		25
Wydłużenie przy zerwaniu, ISO 37, %		530
Wytrzymałość na rozciąganie , ISO 37	N/mm²	2,5
	(psi)	(360)

Własności elektryczne:

Wytrzymałość dielektryczna, IEC 60243-1, kV/mm	18
Rezystowność objętościowa, IEC 60093, Ω·cm	1×10^{14}
Stała dielektryczna, IEC 60250:	
1MHz	2,8

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI MATERIAŁU UTWARDZONEGO

Własności złączy

Utwardzany przez 7 dni @ 25 °C / 50% wilg. wzgl. powietrza.

Wytrzymałość na ścinanie, ISO 4587:

Aluminium(grubość piaskowanej: 1 mm)	spoiny	N/mm²	2
		(psi)	(290)

TYPOWA ODPORNOŚĆ NA CZYNNIKI ŚRODOWISKA

Odpornośc chemiczna

Badanie @ 22 °C po 5 000 godz. grubość złącza 2 mm :

Węglan sodu, 25%:

Zmiana pęcznienia, %	-0,2
Zmiana wytrzymałości na rozciąganie, %	-12
Zmiana w wydłużeniu przy zerwaniu, %	-10

Chlorek sodu, 25%:	
Zmiana pęcznienia, %	-0,1
Zmiana wytrzymałości na rozciąganie, %	0
Zmiana w wydłużeniu przy zerwaniu, %	0
Kwas solny, 2%:	
Zmiana pęcznienia, %	-0,1
Zmiana wytrzymałości na rozciąganie, %	-8
Zmiana w wydłużeniu przy zerwaniu, %	-8
Kwas mlekowy, 12%:	
Zmiana pęcznienia, %	0,3
Zmiana wytrzymałości na rozciąganie, %	4
Zmiana w wydłużeniu przy zerwaniu, %	10
Kwas cytrynowy, 12%:	
Zmiana pęcznienia, %	-0,1
Zmiana wytrzymałości na rozciąganie, %	-0,3
Zmiana w wydłużeniu przy zerwaniu, %	0
Soda, 25%:	
Zmiana pęcznienia, %	-7
Zmiana wytrzymałości na rozciąganie, %	-15
Zmiana w wydłużeniu przy zerwaniu, %	-15
Wybielacz, stężenie handlowe:	
Zmiana pęcznienia, %	-1
Zmiana wytrzymałości na rozciąganie, %	-20
Zmiana w wydłużeniu przy zerwaniu, %	-15

INFORMACJE OGÓLNE

Nie zaleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany do instalacji z chlorem i innymi materiałami silnie utleniającymi.

Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w karcie charakterystyki (MSDS).

Wskazówki dotyczące użycia

1. Aby uzyskać jak najlepsze wyniki, przed aplikacją należy powierzchnie przeznaczone do klejenia oczyścić i odtłuścić.
2. Utwardzanie pod wpływem wilgoci rozpoczyna się w momencie, kiedy produkt ma kontakt z powietrzem, dlatego też części należy połączyć w ciągu kilku minut po nałożeniu produktu.
3. Po montażu należy docisnąć złącze tak, aby klej dobrze się rozprowadził i dokładnie je wypełnił.
4. Nie należy poddawać konstrukcji wysokim obciążeniom przed pełnym utwardzeniem produktu (np. przez siedem dni).

Nie dotyczy wymogów technicznych

Dane techniczne przytoczone w niniejszym opracowaniu należy traktować jedynie jako odniesienie. W celu uzyskania pomocy i wskazówek w zakresie wymagań technicznych odnośnie tego produktu, należy skontaktować się z lokalnym działem jakości Henkel Loctite.

Magazynowanie

O ile na etykiecie produktu nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu.
Optymalna temperatura magazynowania: +8°C do +21°C. Przechowywanie w temperaturze poniżej +8°C lub powyżej +28°C może nieodwracalnie zmienić własności produktu.
Resztek materiału nie należy umieszczać z powrotem w jego oryginalnym pojemniku, bo mogłoby dojść do zanieczyszczenia produktu. Korporacja Henkel nie bierze odpowiedzialności za produkt, który został zanieczyszczony lub przechowywany niezgodnie ze wskazaniami. Dalsze informacje na temat okresu przydatności produktu można uzyskać w lokalnym Technical Customer Service.

Przeliczniki

(°C x 1,8) + 32 = °F
kV/mm x 25,4 = V/mil
mm x 0,039 = cal
N x 0,225 = lb
N/mm x 5,71 = lbs
N/mm2 x 145 = psi
MPa x 145 = psi
Nm x 8,851 = lbs
Nm x 0,738 = lb·ft
Nmm x 0,142 = oz·cal
mPas = cP

UWAGA

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwa środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialność za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS I Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:
W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:
Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialność za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:
Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. **Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych**

z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych
Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Referencje 1.3

This document was created and digitally signed by tdx.henkel.com at 2025-11-27T07:17:39.806Z