

**DANE TECHNICZNE**  
**SPRĘŻARKA TŁOKOWA OLEJOWA SKS 17/250**

<b>Typ SKS 17/250</b>		
<b>Wydajność teoretyczna</b>	448 l/min	
	26,9 m <sup>3</sup> /h	
<b>Wydajność zależna od warunków ssących</b>	283 l/min	
	17 m <sup>3</sup> /h	
<b>Ciśnienie MAX.*</b>	bar	10
Zakres nadciśnienia automat. cyklu	bar	6,5-9
Pojemność zbiornika pionowego	l	250
Max. liczba włączeń sprężarki	h <sup>-1</sup>	15
Sposób przeniesienia napędu		bezpośredni/jednostopniowe
Wymiary podłączenia		½"
Temperatura na wylocie	°C	50
<b>Dane silnika elektrycznego</b>		
Moc nominalna	kW	3
Obroty	min <sup>-1</sup>	1420
Zasilanie	V	400/3
<b>Poziom hałasu</b>	dB(A)	80**
<b>Wymiary</b>		
L x B x H	mm	610x600x1607
Waga	kg	123
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +40

Wydajność sprężarki – przepływ objętościowy gazu przez króciec tłoczny sprężarki, przy ciśnieniu bezwzględnym i temperaturze ssania, tj. 1 bar i 20°C.

**Zastrzegamy sobie możliwość wprowadzania zmian bez uprzedniego powiadomienia**

(\*) Eksploatacja sprężarki do nadciśnienia 8,5 bara jest czasowo nieograniczona. Przy eksploatacji powyżej 8,5 bara jej praca jest ograniczona w stosunku 2/1 (bieg / postój) z maks. czasem ciągłej pracy przez 15 minut.