

DANE TECHNICZNE
SPRĘŻARKA TŁOKOWA OLEJOWA SKS 9/200/12

Typ SKS 9/200/12		
Wydajność teoretyczna	252 l/min	
	15,1 m ³ /h	
Wydajność zależna od warunków ssących	155 l/min	
	9 m ³ /h	
Ciśnienie MAX.	bar	12
Zakres nadciśnienia automat. cyklu	bar	9-12
Pojemność zbiornika pionowego	l	200
Max. liczba włączeń sprężarki	h ⁻¹	15
Sposób przeniesienia napędu		bezpośredni/jednostopniowe
Wymiary podłączenia		3/8"
Temperatura na wylocie	°C	30
Dane silnika elektrycznego		
Moc nominalna	kW	1,5
Obroty	min ⁻¹	1410
Zasilanie	V	400/3
Poziom hałasu	dB(A)	76"
Wymiary		
L x B x H	mm	500x500x1524
Waga	kg	116
Temperatura otoczenia	°C	od +5 do +40

Wydajność sprężarki – przepływ objętościowy gazu przez króciec tłoczny sprężarki, przy ciśnieniu bezwzględnym i temperaturze ssania, tj. 1 bar i 20°C.

Zastrzegamy sobie możliwość wprowadzania zmian bez uprzedniego powiadomienia

