

| | | |
|--|------------------------|----------------------------|
| Typ SKS 9/200 | | |
| Wydajność teoretyczna | 252 l/min | |
| | 15,1 m ³ /h | |
| Wydajność zależna od warunków ssących | 155 l/min | |
| | 9 m ³ /h | |
| Ciśnienie MAX. | bar | 10 |
| Zakres nadciśnienia automat. cyklu | bar | 6,5-9 |
| Pojemność zbiornika pionowego | l | 200 |
| Max. liczba włączeń sprężarki | h ⁻¹ | 15 |
| Sposób przeniesienia napędu | | bezpośredni/jednostopniowe |
| Wymiary podłączenia | | 3/8" |
| Temperatura na wylocie | °C | 30 |
| Dane silnika elektrycznego | | |
| Moc nominalna | kW | 1,5 |
| Obroty | min ⁻¹ | 1410 |
| Zasilanie | V | 400/3 |
| Poziom hałasu | dB(A) | 76" |
| Wymiary | | |
| L x B x H | mm | 500x500x1524 |
| Waga | kg | 116 |
| Temperatura otoczenia | °C | od +5 do +40 |

Wydajność sprężarki – przepływ objętościowy gazu przez króciec tłoczny sprężarki, przy ciśnieniu bezwzględnym i temperaturze ssania, tj. 1 bar i 20°C.

Zastrzegamy sobie możliwość wprowadzania zmian bez uprzedniego powiadomienia

