

## **ATEX Dont Explode**

Zmiany jakie zaszły w połowie 2003 roku w znaczącym stopniu zaostrzyły wymagania dotyczące urządzeń pracujących w strefach zagrożenia wybuchem. Stara norma EEx została zastąpiona nową normą ATEX – Atmosphere Explosive. Najistotniejszą zmianą, poza zmianą systemu oznakowania było poszerzenie atmosfer wybuchowych o środowiska o zapyleniu mogącym spowodować niebezpieczeństwo pożaru lub wybuchu. Pojawiła się problematyka stosowania odpowiednich materiałów użytych do produkcji poszczególnych komponentów z uwzględnieniem np.: nagrzewania powierzchni, iskry podczas przypadkowego uderzenia, sprężania cieczy, gromadzenia ładunków elektrostatycznych na powierzchniach, itd. Powyższe zaostżenia wymusiły na producentach komponentów pneumatycznych zmianę materiałów stosowanych w produkcji oraz zaostżenia procedur samej produkcji. Podstawowe problemy, na które muszą zwrócić uwagę producenci pneumatyki to: zapewnienie uziemienia wszystkich elementów składowych elementu, brak możliwości korozji, brak metali lekkich (powyżej ustalonej normą wielkości procentowej) oraz całkowita znajomość wszystkich stosowanych w produkcji materiałów. Dla użytkowników już wyprodukowanych elementów pracujących w strefach zagrożenia wybuchem istotna jest informacja, że każda modernizacja, wymiana lub naprawa elementów musi być wykonana zgodnie z nowymi normami!

Mając na uwadze zaostżone kryteria nowej normy firma Vesta wprowadziła do swojej oferty całkowicie nowatorską rodzinę wyrobów zgodną z ATEX. Wizualnie nowa rodzina bazuje na sprawdzonych i popularnych elektrozaworach serii „E” i siłownikach serii „TTX”. Konstrukcyjnie są to zupełnie nowe elementy, czego przykładem jest pokazany przekrój zaworu XE z uwypukleniem zastosowanych materiałów.

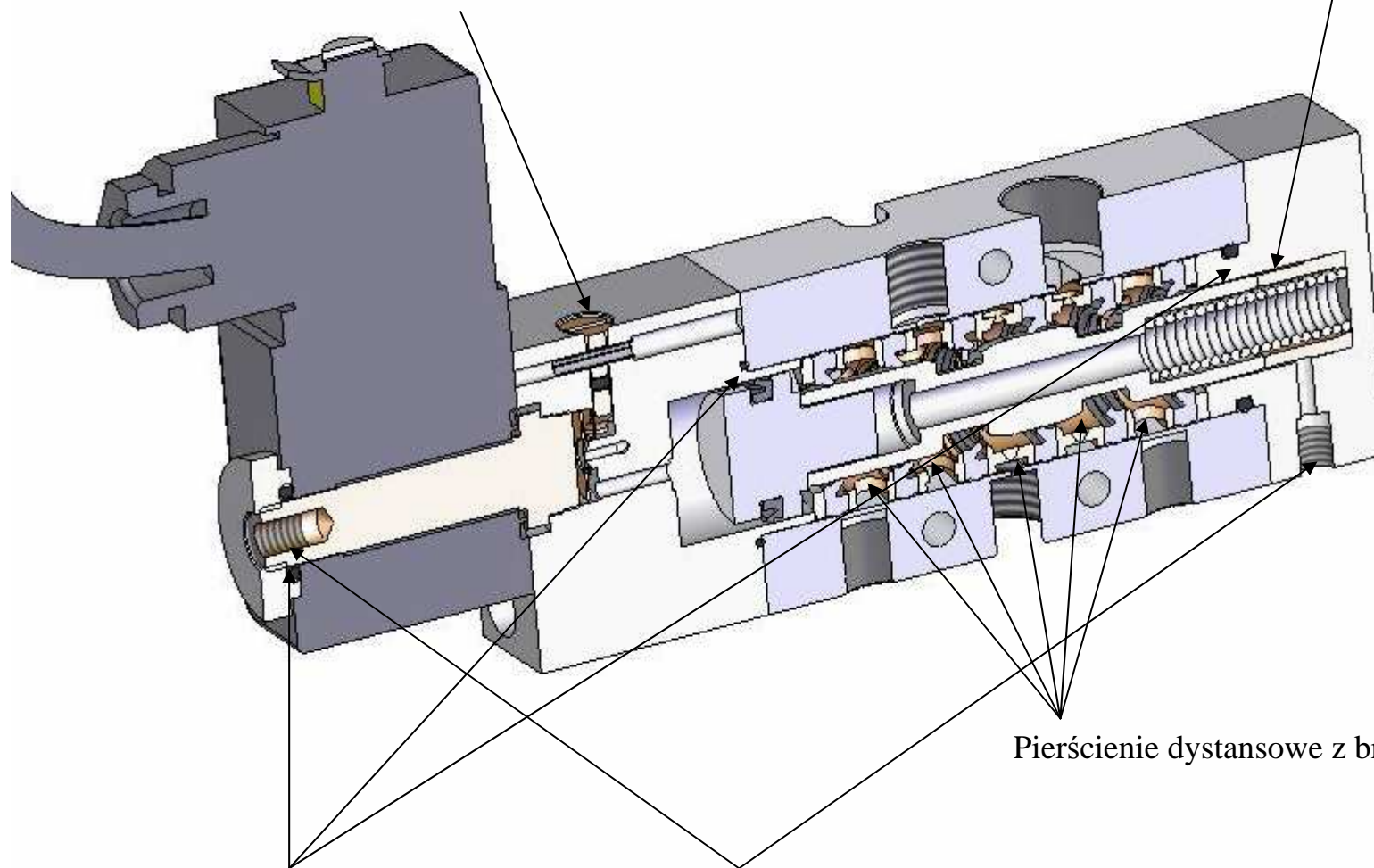
Zgodnie z obowiązującą symboliką elektrozawory firmy Vesta spełniają wymogi grupy 2DG nowej normy, natomiast siłowniki zawierają się w grupie 3GD. Więcej na temat nowych produktów na [www.pneumat.com.pl](http://www.pneumat.com.pl)

Autor Dyrektor ds. produkcji i techniki firmy Pneumat System - Robert Fijołek

Sprężyny, śruby, nakretki i szpule wykonane są ze stali nierdzewnej

Ręczne przesterowanie z brązu

Obudowa z aluminium



O-ring zgodny z IP 65

Odpowietrzenie musi dawać możliwość wyprowadzenia powietrza ze strefy wybuchu

Pierścienie dystansowe z brązu